

【事例9】

自動車部品製造業において金属加工作業時の作業手順の見直し、清浄な床面の保持等により、挟まれ・巻き込まれ及び転倒の危険の軽減に配慮

作業内容の概要

エンジン部品等の製造工程において、旋盤・フライス盤などを使用し、金属の切削、研削、切断などの金属加工を行う作業

改善前の作業の状況・問題点

- (1) 金属加工機械の作業手順がなく、作業者の判断に任せていたので、高速回転する機械に巻き込まれるおそれがあった。
- (2) 床面への油漏の飛散が多く、滑って転倒するおそれがあった。
- (3) 研磨作業時の研磨機洗浄台から水が飛散して水たまりができ、平衡機能が低下していると滑って転倒するおそれがあった。

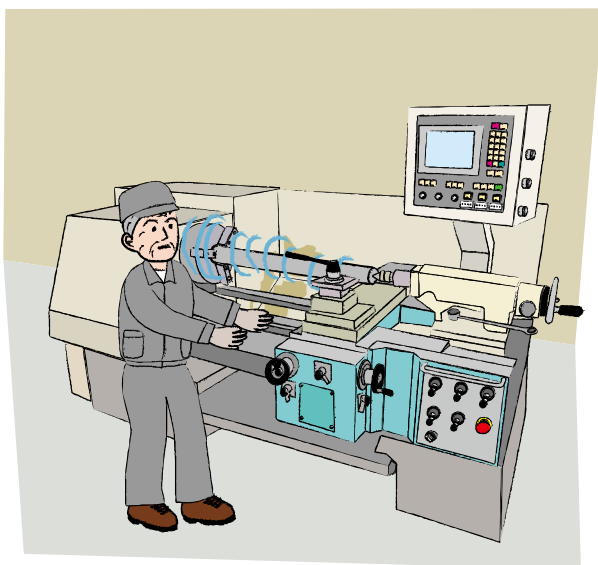
改善後の作業の状況

- (1) 使用する機械、安全装置等の適切な使用方法をベテラン作業者也加えて再検討し、作業方法・禁止事項〔軍手着用禁止、回転物への直接手出し禁止等〕を含めて作業手順を決定し、理解度を確認しつつ繰り返し教育訓練を行い、作業手順を見やすくするため機械の横に掲示した。
- (2) 床の油汚れの原因を調査し、油が飛び散らないようにプラスチック製の覆い板を設置した。
- (3) 研磨作業時の洗浄を遮水板内で行うように手順を変更し、遮水板内の面積を拡張し、排水溝の排水状況も改善して水漏れを防止した。
また、耐滑性の良い安全靴を採用した。

改善のポイント・工夫点

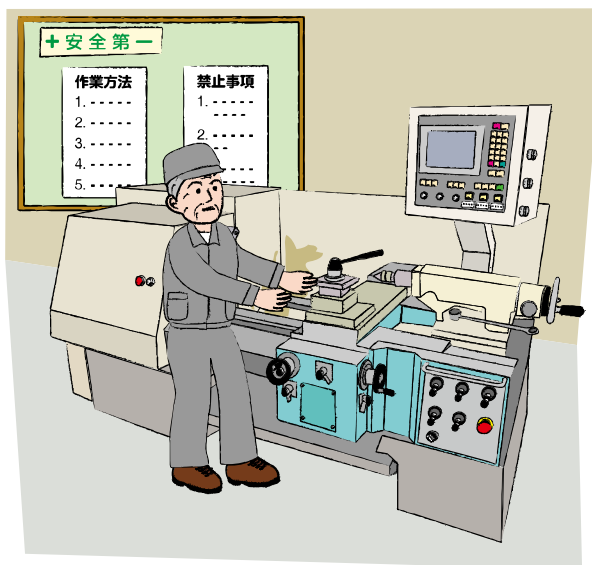
作業者の年齢構成が高く、作業方法は個々の作業者に任されていたが作業者全員と安全衛生推進者が協力して適切な作業手順を検討した。また、安全衛生推進者に能力向上教育などの外部研修を受けさせ、作業者の教育訓練の充実を図った。

改善前

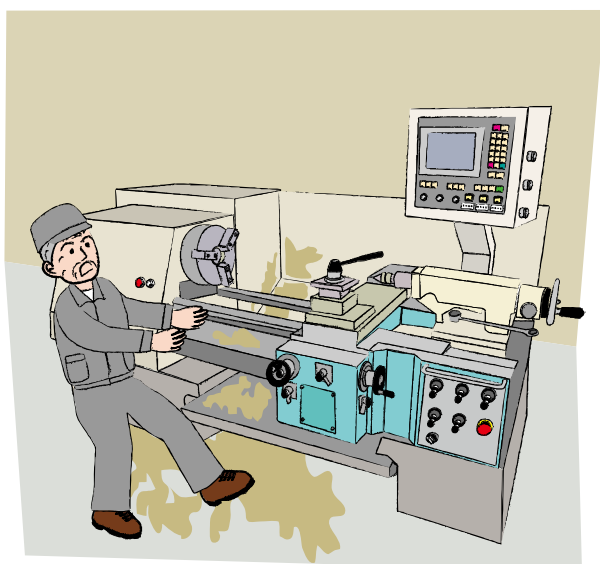


金属加工機械の作業手順がなく、作業者の判断に任せていたので、高速回転する機械に巻き込まれるおそれがあった。

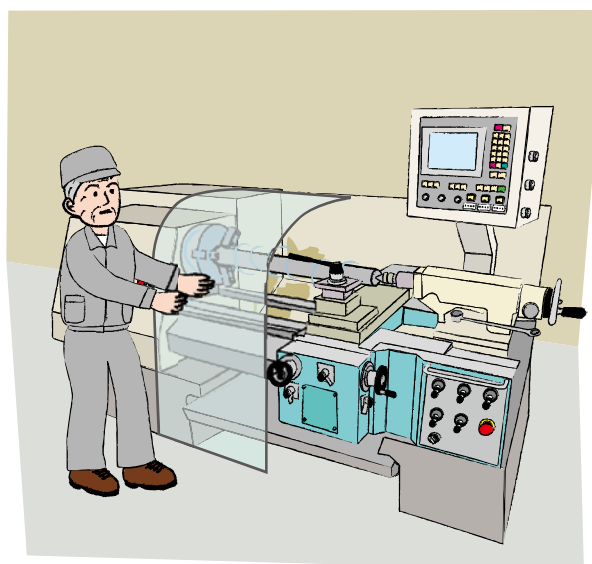
改善後



作業方法・禁止事項を含めて作業手順を決定し、教育訓練を行い、作業手順を見やすくするため機械の横に掲示した。



床面への油漏の飛散が多く、滑って転倒するおそれがあった。



床の油汚れの原因を調査し、油が飛び散らないようにプラスチック製の覆い板を設置した。

【事例10】

食料品製造業の倉庫内の高所での資材搬出入作業において、作業台を設置し、搬出時の危険、作業負担の軽減に配慮

作業内容の概要

煎餅等の製品を包装する包装資材（ダンボール箱）等を倉庫内の保管棚から運び出す作業

改善前の作業の状況・問題点

倉庫内の保管棚には、天井直下まで包装資材が積み上げられていたが、倉庫内が狭く昇降階段は設置されておらず、高所からの取り出しは、脚立を使用して行っていた。脚立に上がって、体を捻るような不自然な姿勢の作業や、時には棚の周辺に置かれた荷物を足場にして棚上に上る作業があり、転落のおそれがあった。

改善後の作業の状況

階段の設置を検討したが、倉庫内のスペース上の理由で実現が困難であったため、代わりに転落防止柵のついた安定性のある昇降階段のついた移動式作業台を設置した。作業の都度、必要な場所に移動式作業台を移動して作業が行なえるようになった。

改善のポイント・工夫点

資材の搬出入時以外では、移動式作業台を他の空きスペースに移動して保管できるように、大きさを工夫した。

また、移動式作業台の昇降階段にも手摺りを設け、昇降時の転落の防止にも配慮した。さらには、移動式作業台の車輪にストッパーを設け、高所から包装資材を取り出す時、移動式作業台が動かないようにした。

改 善 前



倉庫内の保管棚には、天井直下まで包装資材が積み上げられていたが、倉庫内が狭く昇降階段は設置されておらず、高所からの取り出しは、脚立を使用して行っていた。

改 善 後



転落防止柵のついた安定性のある昇降階段のついた移動式作業台を設置した。