

圧力容器構造規格の適合性検討結果（様式例及び記載例）

構造規格 条文	適合/不 適合/適 用なし	不適合の場所及び理由 （例示基準・関連 JIS（JIS B8265 等）該当部分）	不適合部分が準拠した ASME 規 格の該当部分及びその評価
第 1 条（主要材料）	不適合	ASME SA-210 Gr. C は、例示 基準第 1 条関係の 1 の (4) に 示されていない材料である。	●●という理由から、ASME Sec. VIII Div.1 の UG-●に適合 している材料である ASME SA-210 Gr. C を使用する。
第 2 条（材料の使用制限）	適合		
第 3 条（材料の許容引張応力）	不適合	例示基準第 3 条関係の (3) の 別表に、ASME SA-210 Gr. C の許容引張応力は、示されて いない。	ASME BPVC Sec. II Part D 1998 年版の ASME SA-210 Gr. C の許容引張応力（添付別紙● 参照）を用いる。
第 4 条	適用なし		
第 5 条	適用なし		
第 6 条（材料の許容圧縮応力）			
第 7 条（材料の許容曲げ応力）			
第 8 条（材料の許容せん断応力）			
第 9 条（厚さの許容寸法）			
第 10 条（板の厚さ）			
第 11 条（（削除（腐れ代）））			
第 12 条（内面に圧力を受ける円 筒胴又は球形胴の板の最小厚さ）			
第 13 条（外面に圧力を受ける円 筒胴又は球形胴の板の最小厚さ）			
第 14 条（内面に圧力を受ける円 すい胴の板の最小厚さ）			
第 15 条（外面に圧力を受ける円 すい胴の板の最小厚さ）			
第 16 条（管の強さ）			
第 17 条（鏡板の厚さの制限）			
第 18 条（鏡板の形状の要件）			
第 19 条（中低面に圧力を受ける ステーなし鏡板の最小厚さ）			

第 20 条 (鏡板の補強しない穴)			
第 21 条 (内面に圧力を受ける円すい体形鏡板等の最小厚さ)			
第 22 条 (中高面に圧力を受けるステーなし鏡板の最小厚さ)			
第 23 条 (中高面に圧力を受ける鋳鉄製鏡板の最小厚さ)			
第 24 条 (外面に圧力を受ける円すい体形鏡板の最小厚さ)			
第 25 条 (ステーによって支えられない平板等の最小厚さ)			
第 26 条 (管ステーによって支えられない平管板等の最小厚さ)			
第 27 条 (伸縮継手)			
第 28 条 (ステーの断面積等)			
第 29 条 (ステーによって支えられる板の厚さ及びステーのピッチ)			
第 30 条 (ステーによって支えられる平板等の最小厚さ)			
第 31 条 (第一種圧力容器に設ける穴)	不適合	例示基準第 31 条関係に示されている JIS B8265 に定めるマンホールは設けない。	●●という理由から、JIS B8265 に定める方法と同等以上の安全性が確保されている ASME Sec. VIII Div.1 : 2017 年版の UG-46 に適合したハンドホールを設ける。(添付 図面●参照)
第 32 条 (のぞき窓)			
第 33 条 (穴の補強)			
第 34 条 (管及び管台等のねじ込みによる取付け)			
第 35 条			
第 36 条 (フランジ)			
第 37 条 (皿形ふた板に設けるフランジの最小厚さ)			
第 38 条 (ふた板の締付ボルト)			
第 39 条 (適用範囲)			

第40条 (溶接方法)			
第41条			
第42条 (溶接継手の効率)			
第43条 (溶接後熱処理)			
第44条 (溶接部の要件)			
第45条 (溶接部の機械試験)			
第46条 (試験板)			
第47条 (機械試験及び試験片)			
第48条 (引張試験)			
第49条 (引張試験の合格基準)			
第50条 (曲げ試験)			
第51条 (曲げ試験の合格基準)			
第52条 (衝撃試験)			
第53条 (衝撃試験の合格基準)			
第54条 (再試験を行うことができる条件)			
第55条 (再試験の試験片及び合格基準)			
第56条 (放射線検査)			
第57条 (余盛りの高さ)			
第58条 (放射線検査の方法及び合格基準)			
第59条 (超音波探傷試験)			
第60条 (磁粉探傷試験)			
第61条 (浸透探傷試験)			
第62条 (非破壊試験の再試験)			
第63条 (水圧試験)			
第64条 (安全弁その他の安全装置)			
第65条 (銘板)			
第66条 (近接した二以上の第一種圧力容器の特例)			
第67条 (ふたの急速開閉装置)			
第68条 (圧力計)			
第69条 (温度計)			