

参考2-3 ばく露作業報告集計表(オルトトルイジン)

①作業の種類	②事業場数 ※1	③作業数(短冊数)	当該作業従事労働者数(人)			製剤等の製造量・消費量(トン)			対象物の量(トン)			⑦用途	当該作業従事時間(時間/月)					
			④総数 ※2	⑤事業場当たり平均	⑥総量 ※2	⑧事業場当たり平均	⑨労働者当たり平均	⑩総量 ※2	⑪事業場当たり平均	⑫労働者当たり平均	⑬コード(%)				⑭総従事時間 ※3	⑮事業場当たり平均	⑯労働者当たり平均	
											1 ~20hr		2 21~50hr	3 51~100				4 101hr~
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	10	11 (50%)	61	6.1	1472.5	147.3	24.1	1329.3	132.9	21.8	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)11作業	73% (8作業)	9% (1作業)	18% (2作業)		1660	166.0	27.2
34 サンプルング、分析、試験又は研究の作業	3	3 (14%)	51	17.0	5177.8	1725.9	101.5	268.2	89.4	5.3	01(ばく露作業報告対象物の製造)1作業 12(その他)2作業	100% (3作業)				510	170.0	10.0
35 充填又は袋詰め作業	5	5 (23%)	16	3.2	3326.4	665.3	207.9	246.4	49.3	15.4	01(ばく露作業報告対象物の製造)3作業 12(その他)2作業	60% (3作業)	20% (1作業)		20% (1作業)	910	182.0	56.9
42 吹き付け塗装以外の塗装又は塗布の作業	1	1 (5%)	4	4.0	14.8	14.8	3.7	1.5	1.5	0.4	07(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)1作業				100% (1作業)	500	500.0	125.0
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	1	1 (5%)	13	13.0	11.0	11.0	0.8	11.0	11.0	0.8	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)1作業	100% (1作業)				130	130.0	10.0
50 その他	1	1 (5%)	8	8.0	24.0	24.0	3.0	1.2	1.2	0.2	04(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用)1作業		100% (1作業)			280	280.0	35.0
合計	19	22	153		10026.5			1857.6				68% (15作業)	14% (3作業)	9% (2作業)	9% (2作業)	3990		26.1

①作業の種類	⑩換気設備設置状況				⑪保護具使用状況						⑫性状				⑬温度			21 (④×⑤×⑩)	
	局所排気装置	フッシュアップ型換気装置	全体換気装置	その他	防じんマスク	防毒マスク	保護衣	保護眼鏡	保護手袋	なし	その他	固体	粉末	液体	気体	50℃未満	50℃以上100℃未満		100℃以上
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	45% (5作業)		18% (2作業)	55% (6作業)	9% (1作業)	45% (5作業)	27% (3作業)	45% (5作業)	100% (11作業)					100% (11作業)		91% (10作業)		9% (1作業)	2,205,575
34 サンプルング、分析、試験又は研究の作業	100% (3作業)					100% (3作業)	33% (1作業)	100% (3作業)	100% (3作業)		67% (2作業)			100% (3作業)		33% (1作業)		66% (2作業)	136,782
35 充填又は袋詰め作業	100% (5作業)		20% (1作業)			100% (5作業)	20% (1作業)	80% (4作業)	100% (5作業)		20% (1作業)			100% (5作業)		40% (2作業)		60% (3作業)	224,323
42 吹き付け塗装以外の塗装又は塗布の作業			100% (1作業)			100% (1作業)	100% (1作業)	100% (1作業)	100% (1作業)					100% (1作業)		100% (1作業)			750
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	100% (1作業)				100% (1作業)	100% (1作業)			100% (1作業)					100% (1作業)		100% (1作業)			1,430
50 その他			100% (1作業)			100% (1作業)			100% (1作業)					100% (1作業)		100% (1作業)			336
合計	64% (14作業)		23% (5作業)	27% (6作業)	9% (2作業)	68% (15作業)	32% (7作業)	59% (13作業)	100% (22作業)		14% (3作業)			100% (22作業)		73% (16作業)		27% (6作業)	7,417,854

※1 1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているため、実際の事業場数より多くなっている。
 ※2 同一の労働者又は製剤等で複数の作業(短冊)に重複してカウントされる場合があるので、実際の労働者数又は製剤等の量より多く見積もっていると考えられる。
 ※3 コード1:10時間、コード2:35時間、コード3:75時間、コード4:125時間として算出