

別添2

1. 適用範囲

本仕様書は、株式会社淀川製鋼所がアルニコ(株)殿に納入する、足場板に使用される溶融亜鉛めっき鋼板(コイル：スリット加工前コイル)について適用する。

2. 品種

本仕様書に適用する品種概要は、表1とする。

表1 品種概要

項目	適用品種		
種類の記号	YZ-S590		
表示厚さ(mm)	1.12	1.00	AC 0.80
幅(mm)	1155	1155	1034
長さ	コイル	コイル	コイル
使用原板	冷延鋼板	冷延鋼板	冷延鋼板
めっき付着量	Z12	Z12	Z12

備考 使用原板とは、めっき前の原板をいう。

3. 品質

3.1 めっきの表面仕上げおよび表面処理

- ・表面仕上げの種類：スパングルはミニマストスパングルとする。(記号：Z)
- ・スパルス処理：スパルス処理なしとする。
- ・化成処理の種類：強化クロム処理とする。(記号：CC)
- ・塗油の種類：無塗油とする。(記号：X)

3.2 めっき付着量表示記号及び付着量

めっきの付着量は、表2による。

表2 付着量表示記号, 最小付着量および相当めっき厚さ

めっきの付着量表示記号	両面3点法平均付着量の最小付着量(g/m ²)	両面1点法の最小付着量(g/m ²)	相当めっき厚さ(mm)
Z12	120	102	0.026

備考 めっき付着量の測定は、JIS G 3302に規定する蛍光X線法(オフライン)による。

3.3 機械的性質

鋼板の機械的性質は、表3による。

表3 鋼板の機械的性質

種類の記号	表示厚さ(mm)	降伏点(N/mm ²)	引張強さ(N/mm ²)	伸び(%)	硬度(HV)
YZ-S590	AC 0.80	580~650	590~660	8.5%(10%以上狙い)	180~230 (200目標)
YZ-S590	1.00 1.12	580~650	590~660	9.0%(10%以上狙い)	

備考 引張試験の試験方法はJIS Z 2241により、試験片はJIS Z 2201の5号試験片とする。

3.4 鋼板の平坦度及び横曲がり

鋼板の平坦度及び横曲がりは表4による。

表4 平坦度及び横曲がり

	平 坦 度		横曲がり
	高さ(H)	急峻度	
耳伸び	4mm以下	1.2%以下	長さ2mにつき 2mm以下
中伸び	4mm以下	1.2%以下	

備考 急峻度(%)=波高さ(H)/ピッチ(P)×100とし、波高さ(H)およびピッチ(P)は、定盤上で測定するものとする。(図1参照)

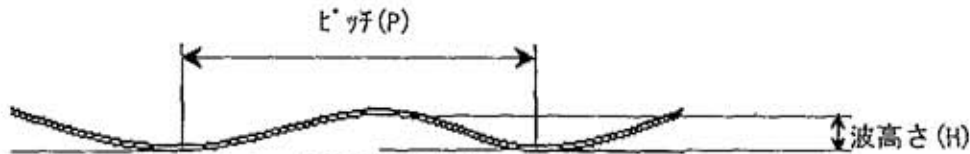


図1 平坦度測定方法

4. 表示寸法及び寸法許容差

厚さの許容差は表5による。

表5 厚さ及び幅の許容差

表示厚さ (mm)	厚さの 許容差(mm)	幅の 許容差(mm)
AC 0.80	±0.08	-0, +7
1.00	±0.09	-0, +7
1.12	-0.02, +0.16	-0, +7

備考 1. 表示厚さは、めっき前の原板厚さとする。但し AC 0.80 はめっき後の厚さとする。

2. 厚さの許容差は、表示厚さに相当めっき厚さ(表2)を加えた数値に適用する。

但し、AC0.80 は表示厚さ(0.80mm)に適用する。

3. 厚さの測定箇所は、側縁から25mm以上内側の任意の点とする。

5. コイル仕様及び梱包仕様

5.1 コイル仕様

コイル仕様は表6の通りとする。

表6 コイル仕様

項 目	仕 様
コイル径	内径 20 ｲﾝﾁ(508mm)
コイル質量	max. 18000kg, min. 7000kg (7000kg 未満のコイルは別途協議とする)
質 量	実測質量

5.2 梱包仕様

コイルの梱包仕様は添付資料1とする。



検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

P=1

出荷番号: G-2001082 日付: 2006. 1.12

品名: ヨトシマク
顧客名: アルインコ
仕所地:
役商社: 阪和興業
契約番号: 020601022

規格: YZ-S590 ZCCX
股寸法: 1.0MM X 1155MM X COIL
めっき種類: Z12
色名:
注文番号:

製造番号 MANUFACTURE NO.	コイル番号 COIL No.	製造番号 CAST No.	化学成分% CHEMICAL COMPOSITION					めっきの付着量 COATING MASS		曲げ試験 BEND TEST	引張試験 TENSILE TEST			中心試験 LOCK FORMING TEST	厚さ試験 THICKNESS TEST	塗膜試験 PAINT FILM TEST		備 考 REMARKS
			C	Si	Mn	P	S	めっき重量 COATING WEIGHT	めっき厚さ COATING THICKNESS		降伏点 Y.P.	引張強さ T.S.	伸び EL.			耐久性 SALT SPRAY	耐食性 CORROSION	
			x100		x1000			(G/M2)		(N/MM2)							C/W(KG)	
5-76189	04732	M02551	5	1	20	13	6	130		586	594	13	◎				11,990	
5-76190	"	"	"	"	"	"	"	130		586	594	13	◎				11,710	
5-76191	04846	"	"	"	"	"	"	131		584	612	13	◎				12,140	
5-76192	"	"	"	"	"	"	"	131		584	612	13	◎				11,900	
3" x 4" x 4"			4 コイル							47,740 KGS								

上記注文品は個指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the terms of the contract.

深川製鋼所興工場技術課 品質管理課
U.K.V. Associates, Inc. Technical Development Department KURE Steel Industries
深川製鋼所 印刷工場

